





Auswahltable zur Festlegung des Verbindertyps und der Verbindergröße

Gurtbreite min./max.(mm)	Streifenlänge Verbinder (mm)			Anzahl Verbinder pro Streifen	Empfohlene Länge Verbindestab (mm)
155 - 165	-	132	-	12	142
177 - 187	-	154	-	14	165
188 - 198	165	165	165	15	175
210 - 220	-	187	187	17	197
221 - 231	198	198	198	18	208
276 - 286	-	253	253	23	265
298 - 308	-	275	-	25	286
353 - 363	-	330**	-	30	341
Hammerinstallierte Verbinder für "Schraubstockapparate"	U24 AS 	U24 BS 	U24 CS 		
Hammerinstallierte Verbinder <u>ohne</u> "Schraubstockapparate"	-	H24BS 	-		
Gurtfestigkeit (kN/m)	bis 520				
Min. Trommel-Ø (mm)	75				
Gurtdicke (mm)	4 - 5*	5 - 6*	6 - 7*		

Beispiel :

Bei Gurtbreite 190 mm und Gurtdicke 5,5 mm (gehobelte Restgurtdicke), Auswahl: Hochleistungsverbinder H24BS
 Streifenlänge 165 mm, 15 Verbinder, empfohlener Verbindestab 175 mm Länge, Installation mit Hammerwerkzeug, es wird kein Schraubstock benötigt.

Andere Streifenlängen auf Anfrage (Bestellung ab 5 Schachteln)

Hinweis :

Es ist darauf zu achten, dass der Randabstand zwischen Gurt und Verbinder auf jeder Seite mindestens 10mm beträgt. Die Summe beider Randabstände sollte jedoch idealerweise 35mm nicht überschreiten.

Alle Verbinderstreifen können kundenseitig individuell gekürzt werden (Breite pro Verbinder = 11mm).

* Bei Gurtdicken im Grenzbereich, zögern Sie bitte nicht uns anzusprechen. Wir beraten Sie gerne.

** Nur H24BS.

Streifenlänge	VPE	Gurtdicke	Bestell-Nr.	kg
---------------	-----	-----------	-------------	----

Gurtverbinder H24AS, ohne Verbindestab T2F
 Gurtfestigkeit bis 520kN/m Minimaler Trommeldurchmesser 75mm

154 mm	VPE 12	5,0 - 6,0 mm	41 115 23 99	0,9
165 mm	VPE 12	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 01	0,9
187 mm	VPE 10	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 06	0,9
198 mm	VPE 10	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 07	0,9
253 mm	VPE 8	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 08	0,9
275 mm	VPE 8	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 09	1,0
330 mm	VPE 6	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 02	0,9



Nieten: Edelstahl
 Plattenmaterial: rostfreier Chromstahl

- Hohe Kompression des Gurtes
- Presssitz der Nieten
- Nietenschutz
- Kaltfließgepresste Platte mit hochfesten Ösen
- Hochverschleißfestes Plattenmaterial (Chromstahl)

Verpackungseinheiten:
 z.B. VPE 10 = 10 Verbinderstreifen ohne Verbindestab
 Verbinderstreifen individuell kürzbar

Gurtverbinder H24BS, mit Verbindestab T2F
 Gurtfestigkeit bis 520kN/m Minimaler Trommeldurchmesser 75mm

154 mm	VPE 12+	5,0 - 6,0 mm	41 115 23 98	1,0
165 mm	VPE 12+	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 00	1,0
187 mm	VPE 10+	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 12	0,9
198 mm	VPE 10+	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 10	1,0
253 mm	VPE 8+	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 11	1,0
275 mm	VPE 8+	5,0 - 6,0 mm	41 115 25 15	1,1
330 mm	VPE 6+	5,0 - 6,0 mm	41 115 24 03	1,0



Verbindestabmaterial:
 geprägter Federstahl

Nieten- und Plattenmaterial wie oben beschrieben

Verpackungseinheiten:
 z.B. VPE 10+ = 10 Verbinderstreifen +5 Verbindestäbe
 Verbinderstreifen individuell kürzbar

Das Zubehör finden Sie auf Seite 9 - 11, weitere Verbindestäbe siehe Seite 14 - 15